

TEKNISKT MEDDELANDE

TILL DOKUMENTEN

ABM, KBM, TBM och TBV

Utgåva 1, 2018-01-23

Detta dokument är gemensamt framtaget av de svenska kärnkraftsföretagen.
All uppdatering skall ske i samråd dem emellan.

Fastställt:

Anders Magnusson FKA, Erik Lindén OKG och Fredrik Olvmark RAB

Verksförvaltare av PAKT-dokumenten

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1	INLEDNING	4
2	BESLUTADE ÄNDRINGAR TILL ABM UTG 5.....	4
3	BESLUTADE ÄNDRINGAR TILL KBM UTG 7.....	4
3.1	Generellt	4
3.2	Tillämpning av PED (2014/68/EU) i kvalitetsklass 4.....	4
3.3	1.6.4 Krav på certifiering av svetsare	5
3.4	2.1.4 Beteckningar för kontrollfördelningar	6
3.5	5.2.1 Rör och rörsystem	6
3.6	Bilaga 1, EP X-29 Visuellt provning av material och svets.....	6
3.7	Bilaga 2, EP-425 Kontroll av renhet	7
4	BESLUTADE ÄNDRINGAR TILL TBM UTG 7	7
4.1	Generellt	7
4.2	3.3.8 Speciella krav på svetsförband.....	7
4.3	Bilaga 4, Täthetsklassning	7
5	BESLUTADE ÄNDRINGAR TILL TBV UTG 2.....	7
5.1	4.4.1 Beteckningar för kontrollfördelningar	7

REVISIONSFÖRTECKNING – TEKNISKT MEDDELANDE

Utgåva	Ändringsorsak	Berörda sidor	Datum
1	Nytt dokument	--	2018-01-23

1 INLEDNING

Detta tekniska meddelande utgör det av de svenska tillståndshavarna gemensamt framtagna officiella tillägget till de kraftverksgemensamma tillämpningsdokumenten ABM, KBM, TBM och TBV.

Tekniska meddelandet utgör förtydligande, rättelse eller ändring av lydelse i ordinarie PAKT-dokument. Skrivningarna arbetas in i respektive PAKT-dokument vid kommande uppdatering.

2 BESLUTADE ÄNDRINGAR TILL ABM UTG 5

Inga förtydliganden, rättelser eller ändringar finns.

3 BESLUTADE ÄNDRINGAR TILL KBM UTG 7

3.1 Generellt

AFS 1999:4, tryckbärande anordningar, är ersatt av AFS 2016:1.

Lydelsen Ackrediterat Provningslaboratorium ändras till Ackrediterat Laboratorium för att få samma lydelse som i SSMFS 2008:13.

STAFS 1999:4 ändras till STAFS 2011:18 (Ändring 2012:11).

AFS 2005:3, besiktning av trycksatta anordningar, är ersatt av AFS 2017:3, användning och kontroll av trycksatta anordningar. De i kvalitetsklass 4 tidigare indelningarna i besiktningssklasserna A, B och C utgår och ersätts av AFS-klass A, B och ”-”.

3.2 Tillämpning av PED (2014/68/EU) i kvalitetsklass 4

Standardiserade lagerhållna produkter

Tryckbärande anordningar som betraktas som standardiserade lagerhållna produkter och komponenter till systemdelar i kvalitetsklass 4, vars brister och felfunktion inte kan orsaka utsläpp av radioaktiva ämnen, kan normalt upphandlas helt enligt kraven i AFS 2016:1(2014/68/EU) såvida inget annat överenskommit. Eventuella tilläggskrav i KBM och TBM är normalt inte tillämpbara för denna typ av produkter och komponenter.

Produkter utgörs till exempel av tryckkärl, ventiler mm. Färdiga produkter skall CE-märkas med undantag av produkter enligt 8§.

Komponenter utgörs till exempel av rör och rördelar som rörböj, kona, gavel mm. Komponenter CE-märks ej individuellt.

Rör och rördelar redovisas normalt med provningsintyg enligt SS-EN 10204-3.1 mot harmoniserad standard och tillverkarens certifiering enligt PED.

Dokumentation på tryckbärande anordningar i kategori I, II, III och IV enligt AFS 2016:1 (2014/68/EU) som betraktas som ”standardkomponenter och lagervaror” skall minst uppfylla de grundläggande dokumentationskraven:

- EU-försäkran om överensstämmelse (12§)

- CE-märkning (med undantag enligt 8§) (36-37§)
- Ritning med stycklista, alternativt detaljerat katalogblad, med uppgift om tryckklass och material.
- Bruksanvisning och säkerhetsföreskrifter enligt 18§ i AFS 2016:1 (2014/68/EU).

(WPS & WPQR, svetsarbehörigheter, materialintyg, eventuella provningsintyg etc. behöver normalt inte redovisas för standardkomponenter och lagervaror).

Tryckbärande anordningar som tillhör 8§ enligt AFS 2016:1 skall tillverkas enligt "God teknisk praxis". ("Sound Engineering Practice" enligt Article 4 3§ i 2014/68/EU)

Dokumentation på tryckbärande anordningar som tillhör 8§ enligt AFS 2016:1 (article 4 3§ i 2014/68/EU) skall minst innehålla:

- Identitetsintyg enligt SS-EN 10204-2.1 eller motsvarande.
- Ritning med stycklista, alternativt detaljerat katalogblad, med uppgift om tryckklass och material.
- Bruksanvisning och säkerhetsföreskrifter enligt 18§ i AFS 2016:1 (2014/68/EU).
- Produkterna/komponenterna skall vara märkta med fabrikat och typbeteckning.

Övriga tryckbärande anordningar

Övriga tryckbärande anordningar i kvalitetsklass 4, dvs ej standardiserade lagerhållna produkter och komponenter (stycketillverkning), upphandlas normalt enligt krav och dokumentation i tillhörande Leveransspecifikation / Teknisk specifikation och krav i detaljerat kontrollunderlag baserat på KBM och TBM. Tilläggskrav i KBM och TBM skall normalt tillämpas på dessa komponenter såvida inget annat överenskommit.

3.3 1.6.4 Krav på certifiering av svetsare

I kvalitetsklass 1-4 och 4A gäller svetsarprovning enligt SS-EN ISO 9606-1 alternativt SS-EN 287-1. Omvalideringar av SS-EN ISO 9606-1 kvalificeringar ska ske enligt avsnitt 9.3a och 9.3b.

3.4 2.1.4 Beteckningar för kontrollfördelningar

Avsnittet ändras enligt nedan:

- E Kontroll och/eller provning¹ som utförs och dokumenteras i egen verksamhet (även av utomstående) på eget ansvar.²
- L Provning som skall utföras och dokumenteras av ackrediterat laboratorium.
- K Granskning, kontroll, övervakning och intygande utförd av ackrediterat kontrollorgan.³
- A Kontroll eller certifiering som ska utföras av ackrediterat anmält organ (Notified Body) enligt direktiv 2014/68/EU, AFS 2016:1.
- T Kontroll och/eller provning som skall utföras och dokumenteras av tillverkaren/beställaren. Tillverkarens egna krav eller beställarens krav.
- B Aktivitet som skall övervakas, verifieras, granskas och/eller godkännas av tillståndshavare/beställare.
- Q Fristående granskning och kontroll som skall utföras och/eller godkännas av tillståndshavarens kontrollorganisation.

1) Provning i samband med tillverkning av material och formvara får dock vara utförd av den tillverkande organisationen om denna tillämpar ett kvalitetssystem, för styrning av provningsverksamheten, vilket är certifierat av ett ackrediterat organ enligt 1.8.3.

2) Personal som utför arbetet skall inte kontrollera och godkänna sitt eget arbete. Personal som utför egenkontroll skall ha kompetens för uppgiften.

3) Ackrediterat kontrollorgan enligt STAFS 2011:18, (Ändring 2012:11) och enligt 1.4.3.4.

3.5 5.2.1 Rör och rörsystem

Kontrollfördelning "K" tas bort från Installationsbesiktning EP 6-60. Utförs under avsyning.

3.6 Bilaga 1, EP X-29 Visuellt provning av material och svets

Under Tillämpning, första textstycket utgår.

Under Omfattning, första textstycket utgår och ersätts av: Där så krävs enligt detaljerad kontrollplan.

Under acceptanskrav: Provade ytor får inte innehålla sprickor eller andra yttre diskontinuiteter som ger upphov till indikationer i större omfattning än vad som anges i SS-EN ISO 5817 nivå B.

Under redovisningskrav: Provningsprotokoll skall upprättas enligt krav i den detaljerade provningsproceduren och minst innehålla information motsvarande kraven i SS-EN ISO 17637.

3.7 Bilaga 2, EP-425 Kontroll av renhet

Delavsnittet Svetsytor ändras till följande: Rostfria svetsytor i komponenter till vattenburna processsystem skall med hänsyn till oxider uppfylla kraven enligt oxidlikare "C" enligt TBM bilaga 3. I övriga system kan under vissa omständigheter "D" accepteras.

4 BESLUTADE ÄNDRINGAR TILL TBM UTG 7

4.1 Generellt

AFS 1999:4, tryckbärande anordningar, är ersatt av AFS 2016:1.

4.2 3.3.8 Speciella krav på svetsförband

Stycket om Rostfria ytor ändras till följande: Rostfria svetsytor i komponenter till vattenburna processsystem skall med hänsyn till oxider uppfylla kraven enligt oxidlikare "C" enligt bilaga 3. I övriga system kan under vissa omständigheter "D" accepteras.

4.3 Bilaga 4, Täthetsklassning

Under Täthetsklass P meningen om sätesventiler \geq DN65 ändras till följande: Sätesventiler \geq DN65 och andra ventiler med spindel ska ha enkel packbox. Dubbla tätningar med mellandränage ska undvikas, se avsnitt 4.3.3.3.

5 BESLUTADE ÄNDRINGAR TILL TBV UTG 2

5.1 4.4.1 Beteckningar för kontrollfördelningar

Avsnittet ändras enligt nedan:

- E Kontroll och/eller provning¹ som utförs och dokumenteras i egen verksamhet (även av utomstående) på eget ansvar.²
- L Provning som skall utföras och dokumenteras av ackrediterat laboratorium.
- T Kontroll och/eller provning som skall utföras och dokumenteras av tillverkarren/beställaren. Tillverkarens egna krav eller beställarens krav.
- B Aktivitet som skall övervakas, verifieras, granskas och/eller godkännas av tillståndshavare/beställare.
- Q Fristående granskning och kontroll som skall utföras och/eller godkännas av tillståndshavarens kontrollorganisation.

1) Provning i samband med tillverkning av material och formvara får dock vara utförd av den tillverkande organisationen om denna tillämpar ett kvalitetssystem, för styrning av provningsverksamheten, vilket är certifierat av ett ackrediterat organ enligt KBM 1.8.3.

2) Personal som utför arbetet skall inte kontrollera och godkänna sitt eget arbete. Personal som utför egenkontroll skall ha kompetens för uppgiften.